

Separatory



Separatory Węglowodorów – Separatory Koalescencyjne

Zakres zastosowania

Separatory węglowodorów oddzielają wodę oraz lekkie ciecze mineralne, znajdują więc zastosowanie najczęściej na stacjach benzynowych, w myjniach samochodowych, w salonach i warsztatach samochodowych, na parkingach, obszarach postojowych, centrach dystrybucji, miejscach magazynowania paliw, złomowiskach samochodów, stacjach transformatorowych, zakładach przerobu ropy naftowej, rafineriach, w zakładach produkcyjnych maszyn, portach, przystaniach, instalacjach uzdatniania wody, itp.

Do separatorów węglowodorów nie należy odprowadzać ścieków domowych, czystej wody deszczowej, skoncentrowanych węglowodorów, stabilnych emulsji.

Separatory tłuszczów i Skrobi – Separatory Grawitacyjne

Zakres zastosowania

Stołówki w szpitalach, domach opieki dla osób starszych, firmach, koszarach, przedszkolach, obiektach rządowych, szkołach etc., kuchnie, jadalnie, restauracje, hotele, grille, bary szybkiej obsługi, domy handlowe ze stołówkami lub restauracjami, zakłady produkcyjne artykułów spożywczych, zakłady obróbki ziemniaczanej, piekarnie przemysłowe, rzeźnie, zakłady przeróbki zwierzęcej, zakłady utylizacyjne padliny, ubojnie, domy handlowe ze stoiskami mięsnymi, stacje benzynowe z barami szybkiej obsługi, miejsca odpoczynku przy autostradach, fabryki mydła, fabryki stearyny, przemysł kosmetyczny, rafinerie oleju spożywczego, przemysł przetwórstwa mięsnego, przemysł przetwórstwa rybnego, producenci żywności dla kotów i psów, zakłady produkcyjne skrobi, itp.

Do separatorów tłuszczów i skrobi nie powinno się doprowadzać ścieków bytowych, wody deszczowej, węglowodorów mineralnych.

Wykaz produktów firmy Hauraton dostępny w naszej ofercie:

Podstawowe informacje

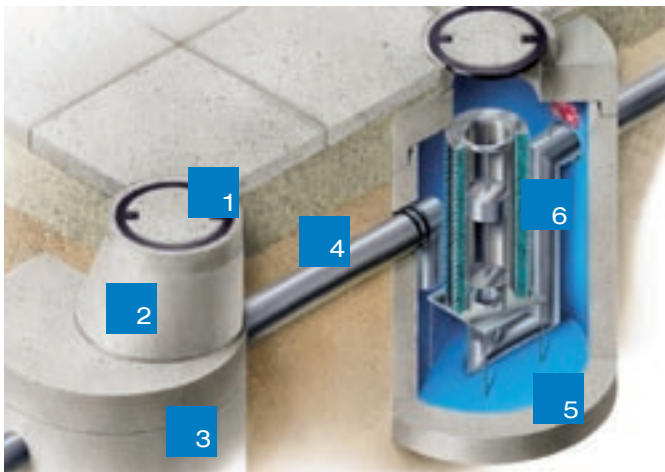
1. Betonowe Separatory AQUAFIX
2. Stalowe separatory AQUAFIX – duża przepustowość
3. Stalowe separatory AQUAFIX – mała przepustowość
4. Polietylenowe separatory AQUAFIX

1. Betonowe Separatory AQUAFIX

w skrócie

- monolityczna budowa
- wykonane zgodnie z normą PN EN 858 lub PN 1825
- separatory zintegrowane z osadnikiem lub bez
- wysokiej jakości beton b 45 oraz powłoka wewnętrzna
- ścianki o grubości 120, 150, lub 200 mm
- pokrywy w różnych klasach obciążenia
- możliwość wykonania zbiorników na specjalne zamówienie

Budowa separatorów betonowych



1

Właz żeliwny, kl. D 400
Dostarczany w komplecie z separatorem i osadnikiem, istnieje możliwość zastosowania włazu w innej klasie obciążenia.

2

Konus
Przykładowa betonowa nadbudowa zbiornika. W zależności od głębokości posadowienia zbiornika dostępne są również odpowiednie kręgi betonowe, płyty redukcyjne i pokrywowe.

3

Osadnik
Wstępnie oczyszcza ścieki z cząstek o gęstości cięższej od gęstości wody.

4

Rura doprowadzająca do separatora
Doprowadza wstępnie oczyszczone ścieki do separatora.

5

Separator
Właściwy zbiornik separujący i oczyszczający ścieki.

6

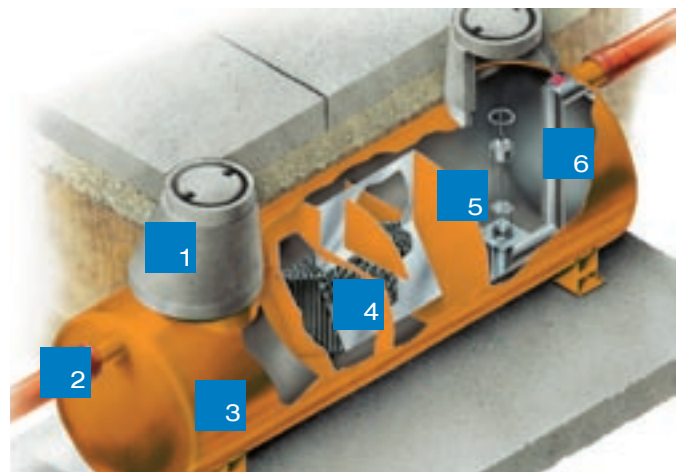
Filtr koalescencyjny - w separatorach węglowodorów
Z automatycznym zaworem odcinającym i zasyfonowaniem na odpływie.

2. Stalowe separatory AQUAFIX – duża przepustowość

w skrócie

- separatory klasy I z filtrem koalescencyjnym z by-pass'em lub bez zgodnie z normą PN EN 858
- szeroki zakres przepustowości: od 15 l/s do 3500 l/s
- automatyczny zawór odcinający
- zintegrowane z osadnikiem
- wysokiej jakości powłoka zewnętrzna i wewnętrzna
- możliwość wykonania zbiorników na specjalne zamówienie
- wytrzymałość zbiornika 500 kN/m²

Budowa stalowych separatorów o dużej przepustowości



1

Konus
Przykładowa betonowa nadbudowa zbiornika. W zależności od głębokości posadowienia zbiornika dostępne są również odpowiednie kręgi betonowe, płyty redukcyjne i pokrywowe.

2

Rura doprowadzająca do separatora
Doprowadza wstępnie oczyszczone ścieki do separatora.

3

Osadnik
Wstępnie oczyszcza ścieki z cząstek o gęstości cięższej od gęstości wody.

4

Komora filtracyjna
Specjalnie skonstruowana komora, w której znajduje się filtr koalescencyjny.

5

Automatyczny zawór odcinający
Automatyczne zamknięcie uniemożliwiające odpływ zgromadzonych w separatorze substancji olejowych, gdy zostanie przekroczona dopuszczalna grubość ich warstwy.

6

Zasyfonowany odpływ
Odpływ z separatora odprowadzający oczyszczone ścieki do kanalizacji.

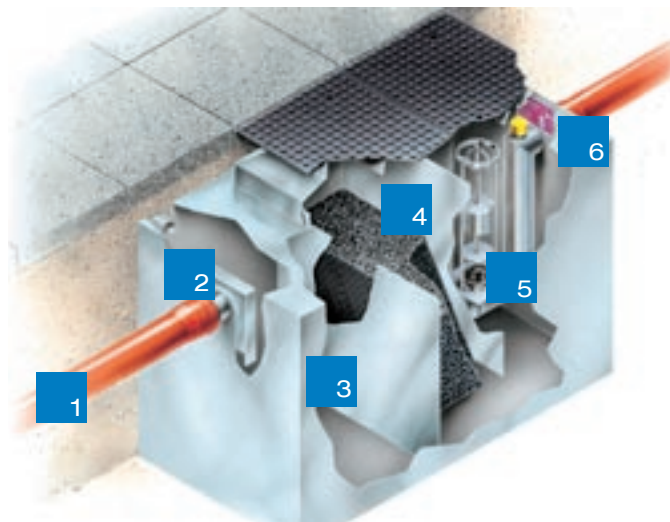
AQUAFIX® SR, betonowy osadnik, pojemność od 650 do 10.000 l

3. Stalowe separatory AQUAFIX – mała przepustowość

w skrócie

- separatory klasy I z filtrem koalescencyjnym
- zgodne z normą PN EN 858 lub PN EN 1825
- przepustowości: do 100 l/s
- automatyczny zawór odcinający w separatorach koalescencyjnych
- wysokiej jakości stal o grubości 6 mm
- możliwość nadbudowy przy pomocy systemowych nadstawek
- uchwyty ułatwiające rozładunek i montaż

Budowa stalowych separatorów o małej przepustowości



1

Rura doprowadzająca do separatora

Doprowadza ścieki do separatora.

2

Deflektor na dopływie

Reguluje dopływ wody.

3

Osadnik

Wstępnie oczyszcza ścieki z cząstek o gęstości cięższej od gęstości wody.

4

Komora filtracyjna w separatorach koalescencyjnych

Specjalnie skonstruowana komora, w której znajduje się filtr koalescencyjny.

5

Automatyczny zawór odcinający

Automatyczne zamknięcie uniemożliwiające odpływ zgromadzonych w separatorze substancji olejowych, gdy zostanie przekroczona dopuszczalna grubość ich warstwy.

6

Zasyfonowany odpływ

Odpływ z separatora odprowadzający oczyszczone ścieki do kanalizacji.

4. Polietylenowe separatory AQUAFIX

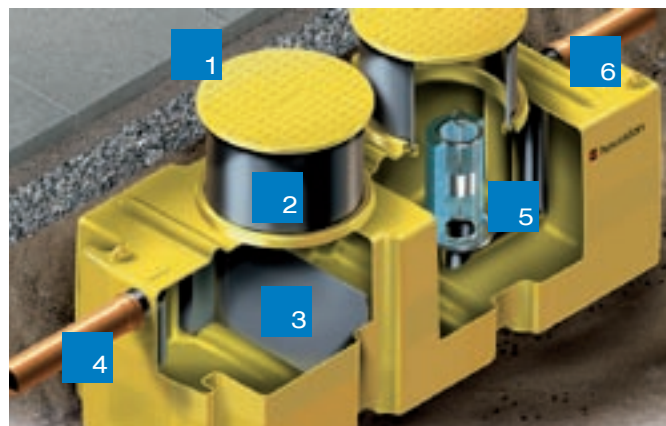
w skrócie

- lekkie i stabilne
- grubość ścianek 10 mm
- uchwyty ułatwiające montaż
- komputerowe wspomaganie przy projektowaniu
- zgodność z normami odpowiednio
- PN 858 lub PN 1825
- duże otwory wjazdowe

dotąd dodatkowo separatory węglowodorów posiadają:

- automatyczny zawór odcinający,
- łatwy do wyjęcia filtr koalescencyjny
- możliwość zintegrowania urządzenia do poboru próbek

Budowa polietylenowych separatorów



1

Właz kl. A 15

Dostarczany w komplecie z separatorem i osadnikiem, istnieje możliwość zastosowania wjazdu w innej klasie obciążenia.

2

Nadstawka

Rury DN 710 (system Simona) o dowolnej długości jednak nie większej niż 1m.

3

Osadnik

Wstępnie oczyszcza ścieki z cząstek o gęstości cięższej od gęstości wody.

4

Rura doprowadzająca do separatora

Doprowadza wstępnie oczyszczone ścieki do separatora.

5

Filtr koalescencyjny w separatorach węglowodorów

Z automatycznym zaworem odcinającym i zasyfonowaniem na odpływie.

6

Zasyfonowany odpływ

Odpływ z separatora odprowadzający oczyszczone ścieki do kanalizacji.

Separatory ESK

Wysokosprawny separator ESK



W ofercie również dostępny:

Wysokosprawny separator z częścią osadową ESK-H

Nr art.	NS (NG)	Wymiary					rednica rur	Pojemno		Waga	
		Dw [mm]	Dz [mm]	Hw [mm]	Amin [mm]	B [mm]	DN [mm]	całkowita [dm ³]	magazynowania oleju [dm ³]	całkowita [kg]	najci szego elementu [kg]
	1,5	1000	1300	730	540	A+20	160	440	180	2200	1700
	3	1000	1300	730	540	A+20	160	440	180	2200	1700
	6	1000	1300	730	540	A+20	160	440	180	2200	1700
	10	1000	1300	730	540	A+20	160	440	180	2200	1700
	15	1200	1500	950	600	A+20	200	890	480	3200	2500
	20	1200	1500	950	600	A+20	200	890	480	3200	2500
	30	1500	1800	1200	650	A+20	315	1820	970	4900	3800
	40	1500	1800	1200	650	A+20	315	1820	970	4900	3800
	50	2000	2300	1700	630	A+20	315	4810	1900	8200	6400
	60	2000	2300	1700	630	A+20	315	4810	1900	8200	6400
	70	2000	2300	1700	630	A+20	315	4810	1900	8200	6400
	80	2000	2300	1700	630	A+20	315	4810	1900	8200	6400
	90	2000	2300	1700	630	A+20	315	4810	1900	8200	6400
	100	2000	2300	1700	630	A+20	315	4810	1900	8200	6400
	110	2000	2800	1950	900	A+20	400	8740	3870	13100	9900
	120	2500	2800	1950	900	A+20	400	8740	3870	13100	9900
	130	2500	2800	1950	900	A+20	400	8740	3870	13100	9900
	140	2500	2800	1950	900	A+20	400	8740	3870	13100	9900
	150	2500	2800	1950	900	A+20	400	8740	3870	13100	9900
	160	2500	2800	1950	900	A+20	400	8740	3870	13100	9900
	170	2500	2800	1950	900	A+20	400	8740	3870	13100	9900
	180	2500	2800	1950	900	A+20	400	8740	3870	13100	9900
	190	2500	2800	1950	900	A+20	400	8740	3870	13100	9900
	200	2500	2800	1950	900	A+20	400	8740	3870	13100	9900
	225	3000	3300	2200	930	A+20	500	14350	7740	18100	7600
	250	3000	3300	2200	930	A+20	500	14350	7740	18100	7600
	275	3000	3300	2200	930	A+20	500	14350	7740	18100	7600
	300	3000	3300	2200	930	A+20	500	14350	7740	18100	7600

Separator lamelowy PSW LAMELA

Przeznaczony do oddzielenia substancji ropopochodnych z wód deszczowych płynących grawitacyjnie w rozdzielczym systemie kanalizacji przed wprowadzeniem ich do osadnika. Oddzielenie substancji ropopochodnych następuje dzięki zjawisku flotacji zachodzącemu podczas poziomego przepływu zanieczyszczonych wód przez specjalnie skonstruowane sekcje lamelowe.

Aprobata Techniczna Instytutu Ochrony Środowiska Nr AT/2007-08-0182/A1.



Nr art.	Typ	Przepustowo		Wymiary				rednica rur	Pojemno			Liczba pakietów lamelowych [szt]	Waga	
		Q1 (nom) [dm³/s]	Q2 (max) [dm³/s]	Dw [mm]	Dz [mm]	Hw [mm]	Amin [mm]		DN [mm]	całkowita [dm³]	magazynowania oleju [dm³]		cz ci osadowej [dm³]	całkowita
	10/100	10	100	1200	1500	1670	1380	≤ 400	1700	210	360	1	5400	3900
	15/150	15	150	1200	1500	1670	1380	≤ 400	1700	280	400	1	5400	3900
	20/200	20	200	1500	1800	1670	1430	≤ 500	2650	460	650	1	7300	5200
	30/300	30	300	1500	1800	1670	1430	≤ 500	2650	360	590	2	7300	5200
	40/400	40	400	1500	1800	1670	1430	≤ 500	2650	460	650	2	7300	5200
	60/600	60	600	2000	2300	1820	1530	≤ 600	5180	730	1050	3	10850	7700
	75/750	75	750	2000	2300	1820	1530	≤ 600	5180	900	1130	3	10850	7700

Separator Lamelowy PSW LAMELA S

Nr art.	Typ	Przepustowo		Wymiary				rednica rur	Pojemno			Liczba pakietów lamelowych [szt]	Waga	
		Q1 (nom) [dm³/s]	Q2 (max) [dm³/s]	Dw [mm]	Dz [mm]	Hw [mm]	Amin [mm]		DN [mm]	całkowita [dm³]	magazynowania oleju [dm³]		cz ci osadowej [dm³]	całkowita
	40/400S	40	400	1500	1800	2320	2030	≤ 700	min 3800	min 1300	650	2	9600	3700
	60/600S	60	600	2000	2300	2270	2080	≤ 800	min 6600	min 1700	1050	3	13200	5800
	75/750S	75	750	2000	2300	2270	2080	≤ 800	min 6600	min 2100	1130	3	13200	5800
	90/900S	90	900	2500	2800	2220	2100	≤ 900	min 10060	min 3000	1750	3	17600	6400
	100/1000S	100	1000	2500	2800	2170	2150	≤ 1000	min 9810	min 2400	1650	4	17600	6400
	120/1200S	120	1200	2500	2800	2170	2150	≤ 1000	min 9810	min 2850	1750	4	17600	6400
	160/1600S	160	1600	3000	3300	2070	2330	≤ 1200	min 13420	min 3000	2350	5	23100	8800

Separatory koalescencyjne

Separator koalescencyjny PSK KOALA II

Przeznaczony do oddzielenia ropopochodnych substancji olejowych (zanieczyszczeń lekkich) z wód opadowych oraz ścieków technologicznych przed wprowadzeniem ich do odbiornika. Oddzielenie substancji olejowych zawartych w ściekach następuje w wyniku grawitacyjnej sedymentacji i flotacji wspomaganą procesem adsorpcji i koalescencji.

Aprobata Techniczna Instytutu Ochrony Środowiska Nr AT/2006-08-0273



Nr art.	NS (NG)	Wymiary					rednica rur DN [mm]	Pojemno		Waga	
		Dw [mm]	Dz [mm]	Hw [mm]	Amin [mm]	B [mm]		całkowita [dm ³]	magazynowania oleju [dm ³]	całkowita [kg]	najci szzego elementu [kg]
	1,5	1000	1300	800	470	A+20	160	490	240	2200	1700
	3	1000	1300	800	470	A+20	160	490	240	2200	1700
	6	1000	1300	800	470	A+20	160	490	240	2200	1700
	10	1000	1300	800	470	A+20	160	490	240	2200	1700
	15	1200	1500	950	600	A+20	200	880	480	3200	2500
	20	1200	1500	950	600	A+20	200	880	480	3200	2500
	30	1500	1800	1200	650	A+20	315	1820	1030	4900	3800
	40	1500	1800	1200	650	A+20	315	1820	1030	4900	3800
	50	2000	2300	1700	630	A+20	315	4800	1830	8200	6400
	65	2000	2300	1700	630	A+20	315	4800	1830	8200	6400
	80	2000	2300	1700	630	A+20	315	4800	1830	8200	6400
	100	2500	2800	1950	900	A+20	400	8730	3820	13100	9900
	125	2500	2800	1950	900	A+20	400	8730	3820	13100	9900
	150	3000	3300	2200	930	A+20	400	14340	7570	18100	7600
	200	3000	3300	2200	930	A+20	400	14340	7570	18100	7600

W ofercie również dostępne:

Separator koalescencyjny zintegrowany z osadnikiem PSK-H KOALA II.



Separator koalescencyjny zintegrowany z osadnikiem PSK V KOALA II



1 Separatory tłuszczu

Separator Tłuszczu bez osadnika PST

Przeznaczony do oddzielania substancji tłuszczowych ze ścieków technologicznych płynących grawitacyjnie przed wprowadzeniem ich do odbiornika. W procesie oddzielania substancji tłuszczowych wykorzystywane jest zjawisko grawitacyjnego rozdziału tłuszczów ze ścieków. Oddzielone substancje tłuszczowe gromadzą się w separatorze tworząc warstwę na powierzchni ścieków.

Aprobata Techniczna Instytutu Ochrony Środowiska
Nr AT/2006-08-0190/A1



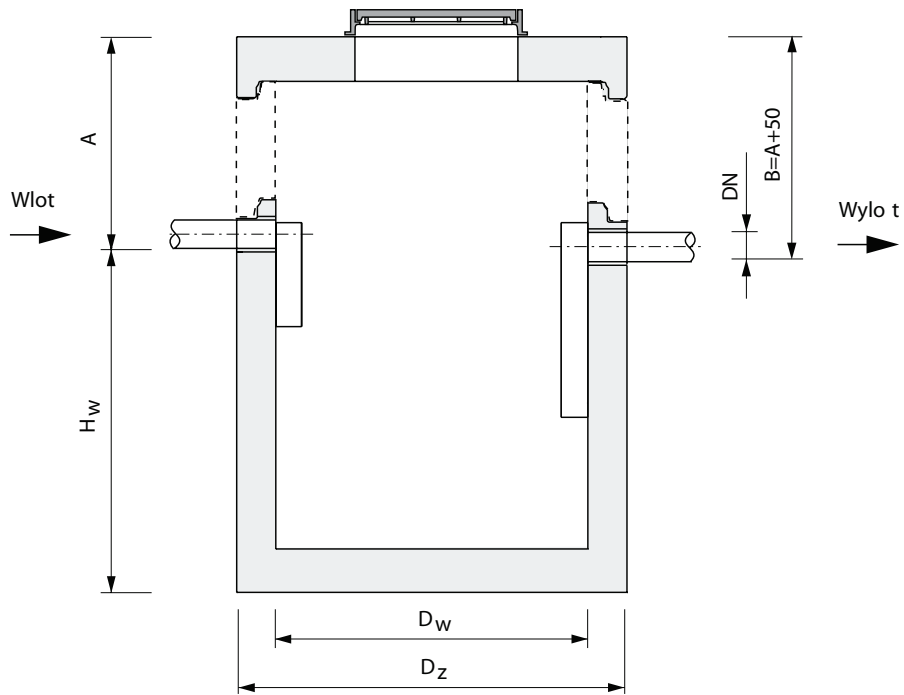
Nr art.	Typ	NS (NG)	Wymiary				rednica rur DN [mm]	Pojemno			Waga	
			Dw [mm]	Dz [mm]	Hw [mm]	Amin [mm]		całkow. [dm ³]	magazyn. tłuszczu [dm ³]	cz ci osadowej [dm ³]	całkow. [kg]	najci szęgo elementu [kg]
	PST 2	2	1000	1300	1040	730	110 lub 160	680	390	-	2700	2200
	PST 4	4	1200	1500	1070	480	110 lub 160	1020	560	-	3300	2500
	PST 7	7	1500	1800	1020	830	160 lub 200	1500	880	-	5000	3800
	PST 10	10	2000	2300	970	850	160 lub 200	2510	1570	-	7200	5200
	PST 15	15	2500	2800	920	650	200 lub 250	3680	2450	-	10200	6900
	PST 20	20	2500	2800	1400	670	200 lub 250	6040	2450	-	10900	7600
	PST 25	25	3000	3300	1270	830	200 lub 250	7770	3530	-	14000	8800

W ofercie również dostępne:



Separator Koalescencyjny z częścią osadową i pompownią PSK Koala Kompakt Plus II

Separator Tłuszczu z częścią osadową PST-H



Separator Tłuszczu zintegrowany z osadnikiem PST-V

